

NOTICE D'INSTALLATION

Poste de relevage simple pompe PR FB 370



SOMMAIRE

| | |
|---|-----------|
| 1 > GENERALITES AVANT INSTALLATION | 3 |
| 1.1 > Station de relevage | 3 |
| 1.2 > Consignes de sécurité | 4 |
| 2 > INSTALLATION DE VOTRE CUVE | 5 |
| 2.1 > Installation de la station – Hors nappe phréatique..... | 5 |
| 2.2 > Installation de la station – En nappe phréatique, terrain humide, terrain avec poussée telluriques..... | 7 |
| 2.3 > Installation de la station – après fosse septique / bac de rétention ou avec présence d'H ₂ S..... | 8 |
| 2.4 > Installation de la station – Hors-sol..... | 8 |
| 2.5 > Installation de la station sous chaussée | 8 |
| 2.6 > Ventilation du poste | 9 |
| 2.7 > Types de refoulement possibles..... | 10 |
| 3 > MONTAGE ET INSTALLATION | 11 |
| 3.2 > Mise en service de votre station de relevage simple pompe | 13 |
| 4 > MONTAGE ET INSTALLATION DE LA 2EME POMPE | 14 |
| 4.2 > Mise en service de votre station de relevage double pompes | 15 |
| 5 > CONDITIONS D'UTILISATION ET DE GARANTIE..... | 16 |
| 6 > ENTRETIEN DE LA STATION DE RELEVAGE | 17 |
| 6.1 > Comment entretenir la station de relevage ? | 17 |
| 6.2 > Cause de dysfonctionnement et dépannage | 19 |

1 > GENERALITES AVANT INSTALLATION

1.1 > Station de relevage


La station **PR FB 370** est une station de relevage simple pompe évolutive en double pompe.

1.1.1 > Caractéristiques de la station de relevage PR FB 370

Votre station de relevage se caractérise par :

- Un **grand volume de 370 litres** pour favoriser la sécurité et la réduction d'usure de la pompe ;
- Une station **prémontée et pré-percée** pour faciliter l'installation ;
- Le Fil d'Eau d'Entrée (FEA) positionné à - **50 cm** du haut de la cuve avec 3 zones de perçage libres pour s'adapter à votre besoin ;
- Une **station modulable** avec une réhausse pour augmenter le fil d'eau d'entrée de la station à - 80 cm du terrain naturel (sol)
- **Attention une seule réhausse par station** (pour garantir l'accessibilité de la station)

1.2 > Consignes de sécurité

 **Il est important de respecter les consignes de sécurité suivantes. Ces instructions de service contiennent des informations essentielles lors de l'installation, de la mise en service et de la maintenance.**

A noter : il est impératif que la personne en charge de la mise en service lise et comprenne les instructions de service avant l'installation et la mise en service du poste.

Les instructions doivent être disponibles sur le lieu d'utilisation de l'installation.

Attention : le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner la perte de tous les droits à la garantie de réparation du dommage.



Risque d'ordre général pour les personnes



Avertissement contre la tension électrique

Installation par un professionnel

L'installation doit être réalisée par un professionnel.

Travailler en étant soucieux de la sécurité

Il est impératif de respecter les consignes de sécurité, les règlements nationaux en vigueur concernant la prévention des accidents et les prescriptions internes éventuelles de travail, de service et de sécurité contenus dans ces instructions.

Consignes de sécurité pour le montage, les travaux d'inspection et de maintenance

D'une manière générale, les travaux à effectuer devront l'être exclusivement sur une machine à l'arrêt (hors tension).

Hors portée des enfants

L'accès à la cuve et au coffret est interdit aux enfants. Le couvercle doit toujours être fermé et vissé à l'aide d'un outil. La partie électrique (coffret / disjoncteur) doit être tenue hors de portée des enfants.

Préconisation avant installation

Installation d'une protection électrique et d'un disjoncteur différentiel en fonction des règlements nationaux en vigueur. L'ensemble des connexions doivent être réalisées avec une boîte à gel électrique / connecteurs étanches électriques.

2 > INSTALLATION DE VOTRE CUVE

► Preamble

Q Avant toute installation, il est impératif de contrôler la distance entre la station et le coffret.

Les pompes sont généralement fournies avec 10m de câble, soit une distance coffret / station de 5-6 m.

Dans le cas où la distance serait supérieure, nous préconisons les solutions suivantes :



- Option rallonge de câble standard de 20m ou 30m
- Option installation de connecteur étanche dans la station
- Boîte de raccordement murale étanche

Dans le cas de figure d'une installation de boîte à gel (non conseillé), il est impératif de respecter scrupuleusement le mode d'emploi du fabricant et l'utilisation de câble HO5 ou HO7 est obligatoire.

! Veuillez enlever le carton de calage au fond de la station avant toute installation.

2.1 > Installation de la station – Hors nappe phréatique

Pour une installation en dehors d'une nappe phréatique, les différentes étapes d'installation de votre cuve sont :

1. Creuser un **trou minimum 20/30 cm** plus large que les dimensions de la station. Et de la profondeur prévue, au choix 1m ou 1,30m (si réhausse)

Schéma d'installation d'une cuve sans réhausse :

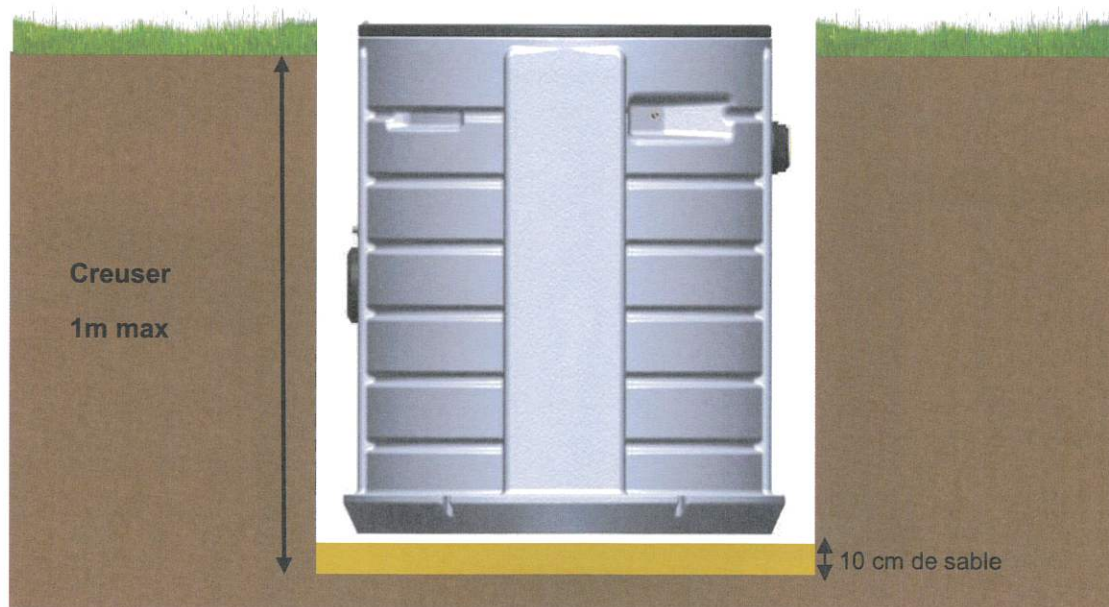
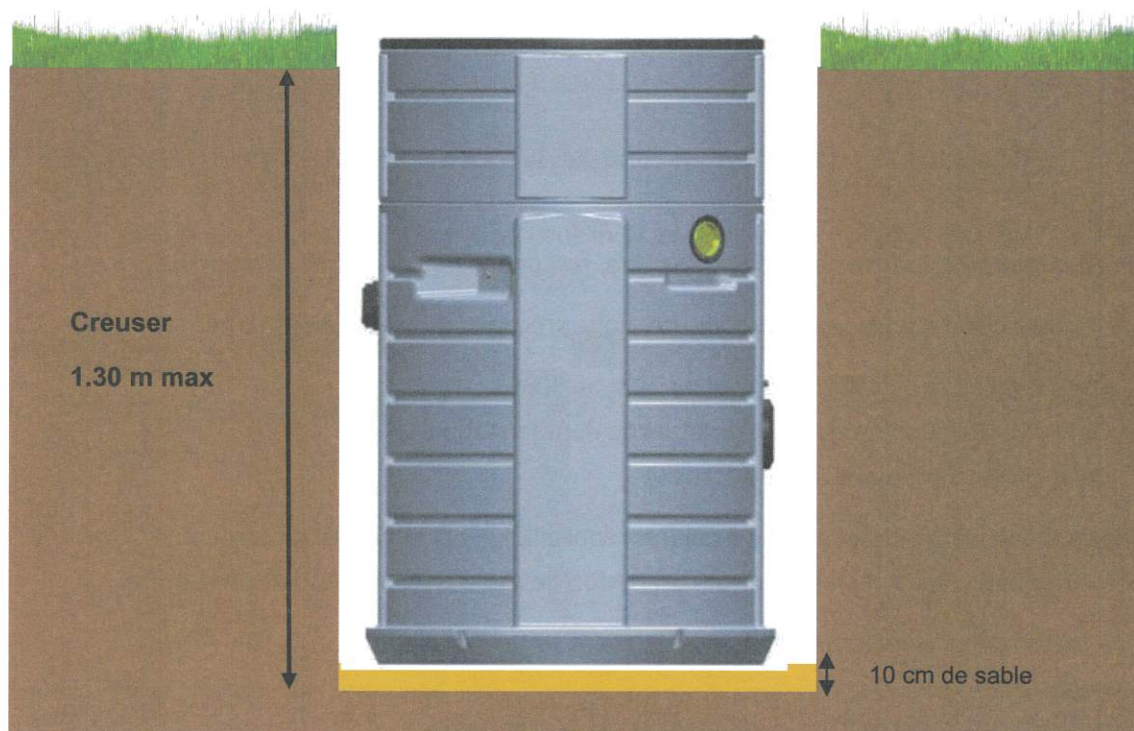


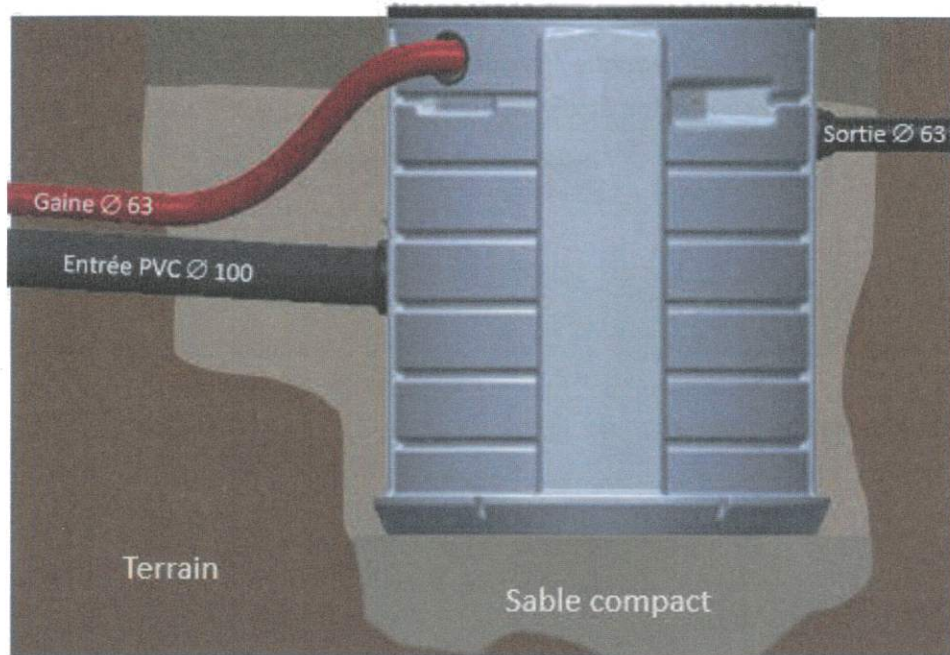
Schéma d'installation d'une cuve avec 1 réhausse maximum :



2. Mettre 10 cm de sable compacté ou radier béton au fond
3. Poser la station bien à l'horizontale
4. **Lubrifier avec de l'eau savonneuse le joint d'entrée et raccorder** le tuyau PVC diamètre 100 (en standard)
5. **Raccorder le refoulement** diamètre 63 extérieur (voir plus de précisions page 9)
6. Installer la gaine électrique rouge type TPC en \varnothing 63 mm
7. Prévoir la ventilation du poste



8. Remblayer avec du grain de riz, matériaux de petits calibres sans pierres, sable de tranchée



2.2 > Installation de la station – En nappe phréatique, terrain humide, terrain avec poussée telluriques

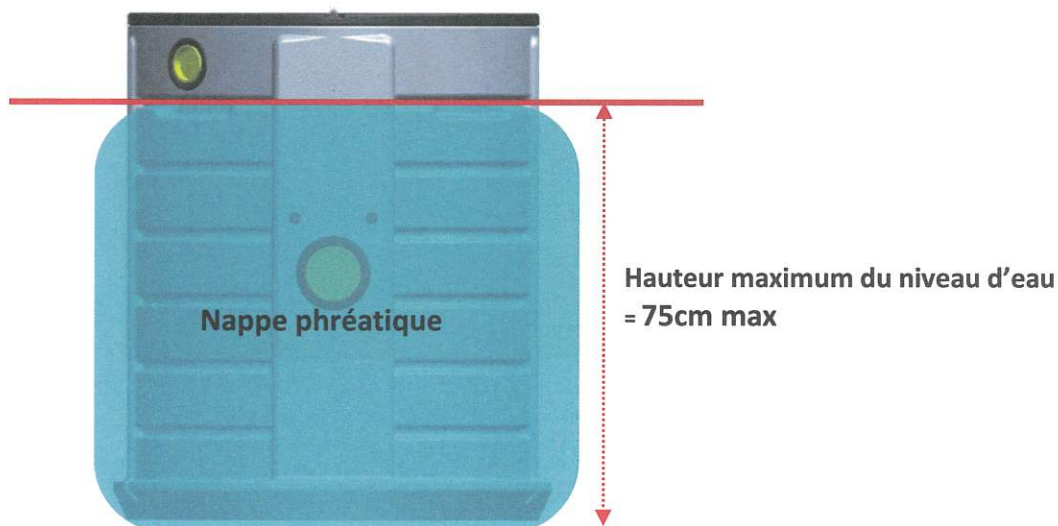
Si vous installez votre station en nappe phréatique, reprenez les étapes 1 à 6 du chapitre 2.1 page 6 en remplaçant le sable par du **béton maigre** à l'étape 7.

Pour des terrains soumis au gonflement des terres, il convient de couler du béton sur le pourtour de la station sur toute la hauteur. Le fabricant ne peut être tenu responsable des déformations de la station par les poussées telluriques. Il peut être nécessaire de faire appel à un professionnel pour évaluer le risque.

En cas de terrain inondable ou présence de nappe phréatique, ancrer et lester le poste au moyen d'un volume béton d'environ 1m³.

Schéma niveau d'eau maximum de la nappe phréatique / terrain humide :

Le niveau de la nappe doit toujours être en dessous de l'entrée de la gaine de la cuve.



2.3 > Installation de la station – après fosse septique / bac de rétention ou avec présence d'H₂S

Dans le cas d'une installation après fosse septique / bac de rétention ou avec présence d'H₂S, il est recommandé de ventiler le poste. Un contrôle du poste doit être effectué régulièrement la 1^{ère} année afin de vérifier l'absence d'H₂S.

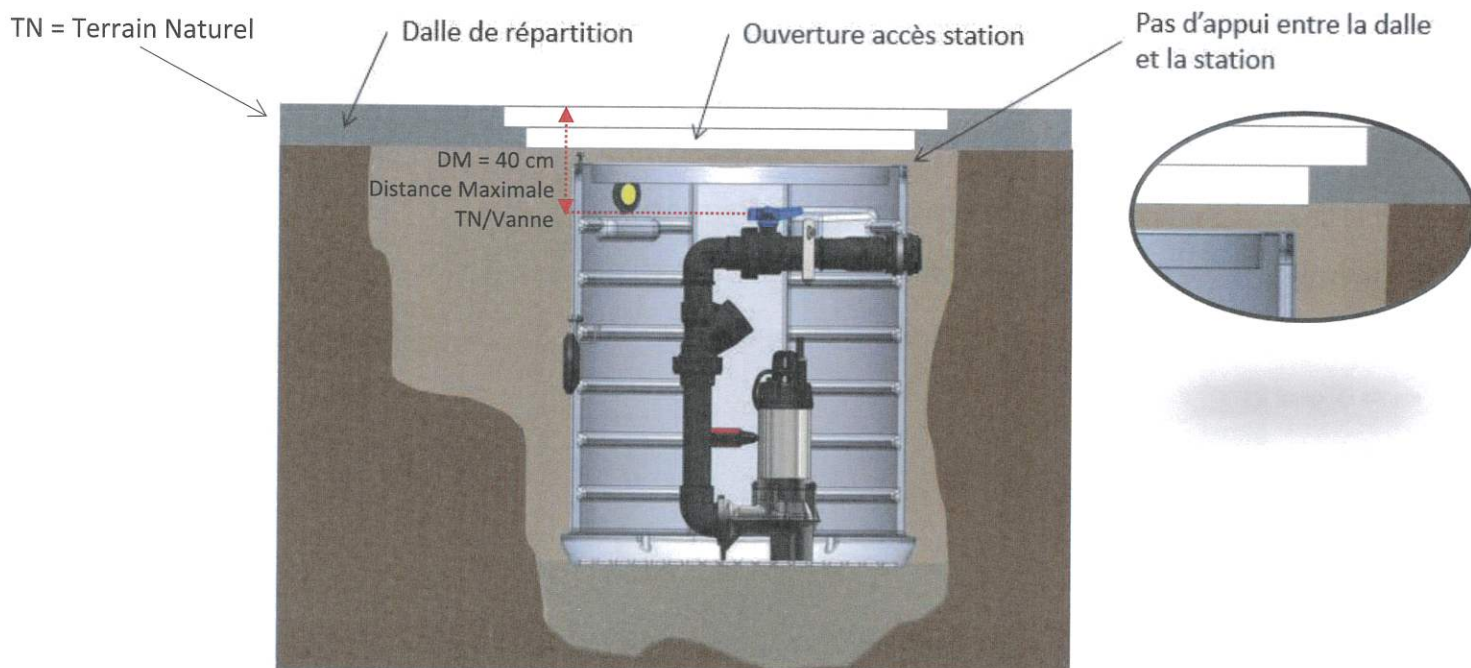
2.4 > Installation de la station – Hors-sol

Vous pouvez également installer cette station hors-sol.

2.5 > Installation de la station sous chaussée

La station (sans réhausse) ne doit pas être installée à une profondeur supérieure de 30 cm sous la chaussée.

Il sera nécessaire de limiter les contraintes sur les cuves en réalisant, en partie supérieure, une dalle de répartition en béton armé. Il ne faut pas d'appui possible entre la dalle de répartition et la station.



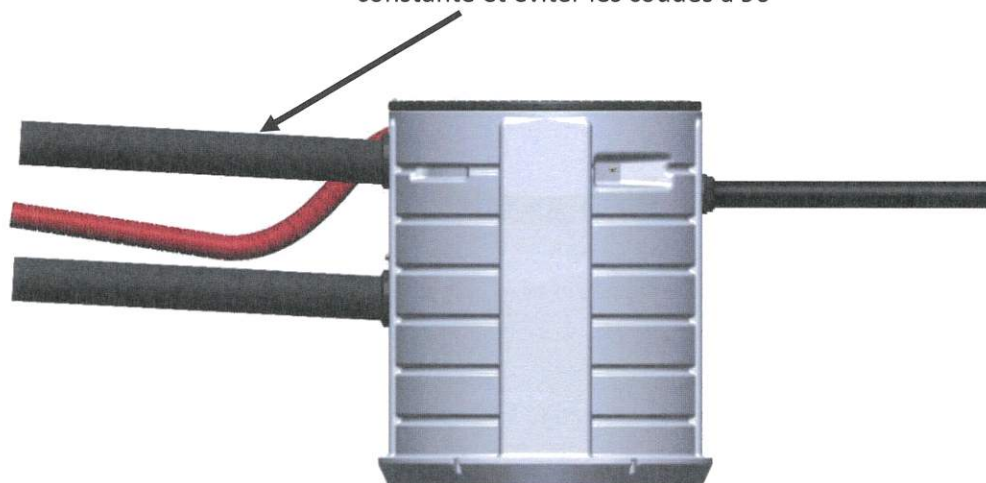
2.6 > Ventilation du poste

La ventilation du poste est recommandée.

Localisation de ventilation du poste
(voir notice ventilation)



La ventilation doit être installée avec une pente positive constante et éviter les coudes à 90°



> Types de refoulement possibles

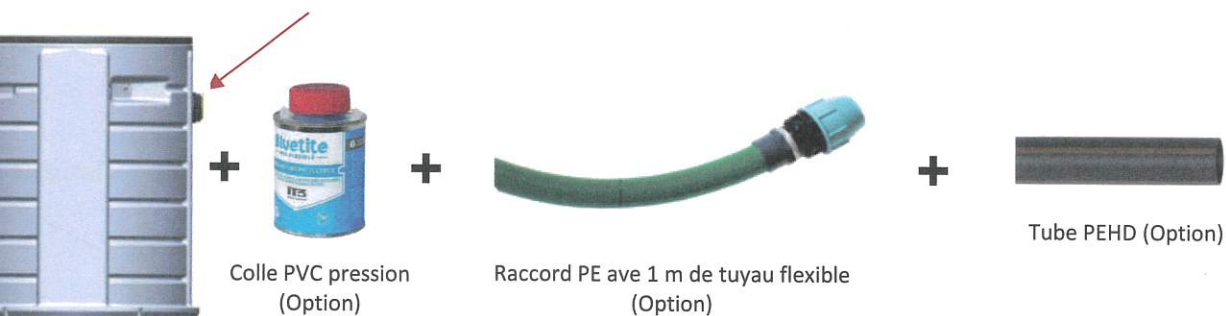
La sortie de station peut être raccordée au tout à l'égout de 2 façons :

1. **En PVC** : tuyau souple ou tube PVC à coller directement à la sortie de votre station.

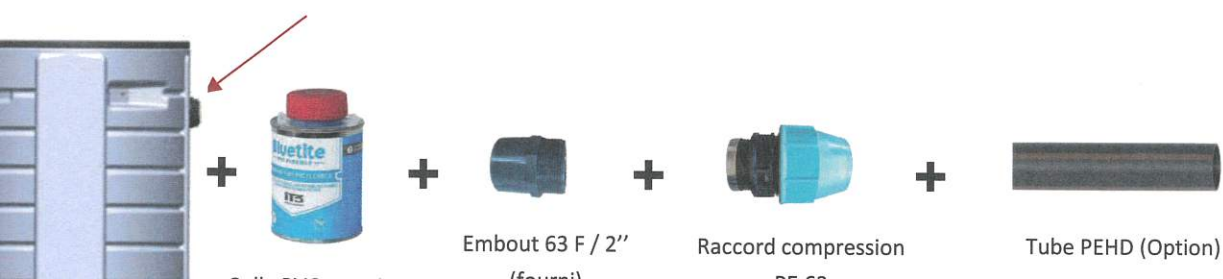


2. **En PE** : utiliser un embout 63 / 2 pouces à coller (fourni), puis connecter un raccord à compression 2" / D63 PE (non fourni)

Le montage et le collage : **colle souple = Tuyau flexible** ; **colle PVC pression = PVC rigide collé directement sur la sortie de votre station.**



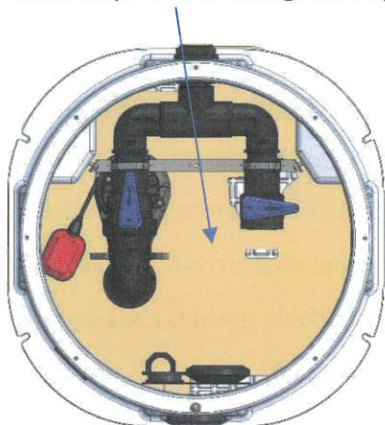
OU



3 > MONTAGE ET INSTALLATION



Si un **dispositif de calage** de la pompe est présent, veuillez le retirer avant la mise en route du poste.



Comment retirer le carton de calage :

- Fermer la vanne où la pompe est connectée
- Retirer la pompe (dévisser l'écrou après la vanne)
- Retirer le carton
- Remettre la pompe

1. Si la pompe est installée dans la cuve, vérifier le serrage manuel de l'écrou de la vanne et du clapet
Si la pompe est livrée non montée, la positionner et la visser sur la vanne (schéma ci-dessous)
2. Contrôler et respecter la position de la pompe comme indiqué sur le schéma ci-dessous
3. Faire passer le câble dans la gaine en gardant une marge de 1,5 m de câble pour faciliter l'entretien de la pompe (enrouler le mou autour de la vanne).

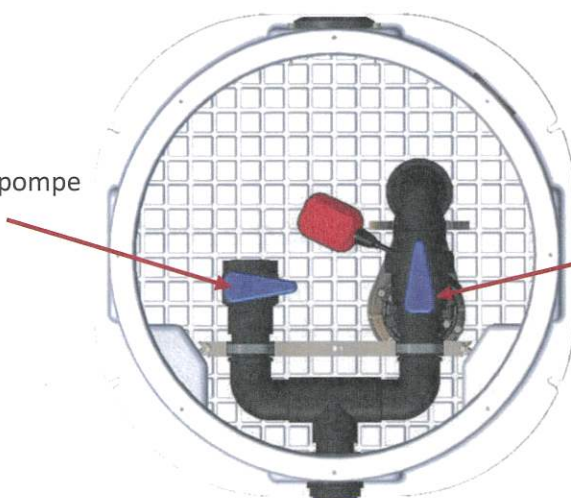
En cas de présence d'un flotteur d'alarme, passer également le câble dans la gaine.



Dans le cas d'une mise en service différée, il est recommandé de ne pas laisser la pompe et le flotteur d'alarme dans la cuve. Effectuer un stockage du matériel à l'abris et au sec.



Vanne fermée = pas de pompe



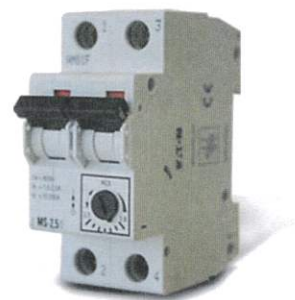
Vanne ouverte = pompe raccordée

3.1.1 > Raccordement électrique de la pompe

Coffret FB Protect



Disjoncteur magnétothermique
adapté à l'intensité de la pompe




OU

Le coffret ne peut pas être installé en extérieur.

 Voir notice fournie avec l'article correspondant pour le coffret et pour son flotteur d'alarme

3.2 > Mise en service de votre station de relevage simple pompe

Après avoir installé la station de relevage avec ses accessoires. Il est nécessaire de valider l'installation en suivant la procédure ci-dessous :

1. Nettoyer parfaitement la station (enlever cailloux, sable...).
2. Vérifier la position de la pompe telle que décrite dans la partie installation pompe.
3. Vérifier tous les serrages.
4. Vérifier les raccordements électriques.
5. Contrôler l'ouverture de la vanne.
6. Mettre sous tension électrique (disjoncteur ON et/ou coffret avec pompe P1 en mode Auto 
Si coffret FB Protect : Appuyer sur mode « Auto » de P1.
7. Remplir la station d'eau jusqu'au niveau de déclenchement du flotteur de pompe (plus ou moins au niveau du tuyau d'arrivée).
8. La pompe se déclenche. **Un petit jet doit être visible sur la canalisation verticale.**
9. La cuve se vide rapidement (environ 30 secondes).
10. La pompe s'arrête avec environ 20 cm d'eau en fond de cuve.
11. Reproduire l'opération plusieurs fois.
12. Tester le flotteur d'alarme et si besoin,
Acquitter le défaut d'alarme de niveau haut en appuyant deux fois sur 0.
13. Refermer la station en positionnant le couvercle et verrouiller le ou les écrou(s) borgne(s).



4 > MONTAGE ET INSTALLATION DE LA 2EME POMPE

Les pompes sont livrées non montées, les positionner et les visser sur les vannes (schéma ci-dessous).

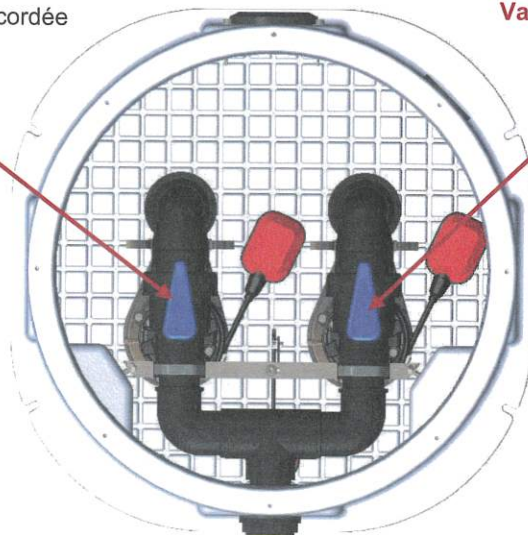
1. Contrôler et respecter la position des pompes comme indiqué sur le schéma ci-dessous.
2. Faire passer les câbles des pompes et le câble d'alarme dans la gaine.

Dans le cas d'une mise en service différée, il est recommandé de ne pas laisser les pompes et le flotteur d'alarme dans la cuve. Effectuer un stockage du matériel à l'abris et au sec.



Vanne ouverte = pompe raccordée

Vanne ouverte = pompe raccordée



4.1.1 > Raccordement électrique de la station double pompes



Installer en toute simplicité le **coffret FB protect**. Il s'agit d'un coffret de gestion double pompes pour gérer l'alternance des pompes et le secours mutuel automatique. En cas de défaillance d'une pompe, la 2^{ème} prendra automatiquement le relais.



 Voir notice fournie pour le coffret et son flotteur d'alarme

4.2 > Mise en service de votre station de relevage double pompes

Après avoir installé la station de relevage et ses accessoires. Il est nécessaire de valider l'installation en suivant la procédure ci-dessous :

1. Nettoyer parfaitement la station (enlever cailloux, sable...).
2. Vérifier la position des pompes telle que décrite dans la partie installation pompe.
3. Vérifier tous les serrages.
4. Vérifier les raccordements électriques.
5. Contrôler que les 2 vannes sont bien ouvertes.
6. Voir la notice pour effectuer correctement le réglage du coffret électrique
7. Mettre sous tension le coffret électrique.
8. Appuyer sur mode « Auto » de P1  et P2
9. Le coffret affiche P1 sous tension.
10. Remplir la station d'eau jusqu'au niveau de déclenchement du flotteur de pompe (plus ou moins au niveau du tuyau d'entrée).
11. La pompe se déclenche. Un petit jet doit être visible sur la canalisation verticale.
12. La cuve se vide rapidement (environ 30 secondes).
13. La pompe s'arrête avec environ 20 cm d'eau en fond de cuve.
14. Reproduire l'opération 2 fois.
15. Appuyer sur la flèche gauche du coffret, sur le bouton  pour changer de pompe
16. Le coffret affiche P2 sous tension.
17. Remplir de nouveau jusqu'au déclenchement de la pompe.
18. Tester le flotteur d'alarme, en montant manuellement le flotteur d'alarme, le coffret doit sonner.
19. Acquitter le défaut d'alarme de niveau haut en appuyant deux fois sur 0.
20. Refermer la station en positionnant le couvercle et verrouiller le ou les écrou(s) borgne(s).



5 > CONDITIONS D'UTILISATION ET DE GARANTIE

5.1.1 > Conditions d'utilisation

- Ne pas dépasser les capacités de population et/ou de débit initialement prévus.
- Ne pas introduire dans le circuit d'évacuation sanitaire, des matières ou des objets susceptibles de boucher les canalisations et les pompes (lingettes sanitaires ou ménagères, chiffons, couches, tampons, serviette hygiénique...).
- Ne pas modifier la position des flotteurs pré réglés, sous peine d'annulation de garantie.
- Ne pas jeter dans les canalisations de Destop / javel ou produits similaires susceptibles d'abimer la/les pompe(s).

5.1.2 > Garantie

Le poste de relevage est garanti contre tout vice de fabrication. Cette garantie prend effet le jour d'achat du matériel.

La cuve est garantie 10 ans et le matériel type pompe, coffret et accessoires 2 ans.

La garantie se limite à la mise à disposition par échange standard des pièces reconnues défectueuses par notre service technique, sans prolongation de garantie ni indemnité à quelque titre que ce soit, en dehors de toutes installation non conforme à nos préconisations.

Il est de la responsabilité de l'installateur de se prémunir de tous les effets éventuels des poussées hydrauliques et telluriques.

5.1.3 > Cause de perte de garantie

Les éléments précisés ci-dessous sont des causes de perte de garantie.

- Le démontage ou la réparation n'ayant pas été effectué un professionnel agréé.
- Le non-respect des prescriptions de pose notifiées sur la notice d'installation.
- Le nettoyage du poste de relevage avec un nettoyeur haute pression.
- La perte d'étanchéité des câbles électrique, ou du/des composants électriques de la station constatée à la suite d'une blessure de ces derniers ou d'un mauvais raccordement.
- La modification de la position d'origine du, ou des flotteurs.
- L'étanchéité du coffret électrique n'ayant pas été respectée.
- Une boîte de dérivation non conforme.
- Une insuffisance de protection électrique (disjoncteur magnétothermique ou intensité non adaptée à la puissance du moteur).
- Les créances résultant de la fourniture du matériel et des accessoires, y compris les frais de port qui ne sont pas totalement soldées.
- Défaut d'usage des produits : effluents non adaptés, présence de lingettes ou autres objets.

5.1.4 > Procédure d'envoi du matériel pour expertise sous garantie

Pour toute demande de prise en charge de garantie par correspondance, veuillez préalablement effectuer une demande à votre revendeur en précisant le Nom Prénom ; Numéro de téléphone ; Email ; Adresse postale ; Copie ou numéro de facture, des photos de l'installation (ex : câblage coffret / station).

Les démarches de retour vous seront communiquées. L'expédition du matériel se fait en port payé à notre atelier.

6 > ENTRETIEN DE LA STATION DE RELEVAGE

6.1 > Comment entretenir la station de relevage ?

Pour le bon fonctionnement de la station de relevage, il est impératif de réaliser l'entretien **2 à 4 fois** par an.



Attention : veuillez obligatoirement couper l'alimentation électrique avant chaque intervention sur le poste de relevage. Faire réaliser ces opérations par un professionnel.

Faire assurer l'entretien régulièrement dans le cadre d'un contrat de service passé entre le propriétaire et une entreprise spécialisée.

6.1.1 > Étapes d'entretien de la station de relevage

1. **Couper l'alimentation électrique du poste (alimentation poste + coffret).**
2. Fermer la vanne $\frac{1}{4}$ de tour, puis dévisser à la main l'écrou de la vanne côté pompe.
3. Sortir la pompe et vérifier la rotation libre de la poulie ainsi que l'absence de corrosion (H₂S).
4. Vider le panier de dégrillage si besoin
5. Lavage de la cuve :

Laver au jet à la **pression de l'eau de ville** : la cuve, la ou les pompes, le ou les flotteur(s), pour éliminer les matières et la graisse déposées sur ces éléments.

Une recommandation sera observée pour nettoyer sans secousse, le ou les flotteur(s) de pompe manuellement avec une brosse, un chiffon ou une éponge de cuisine.



Attention, l'utilisation d'un nettoyeur haute pression entraine une annulation de garantie.

6. Enlever les graisses et le calcaire au jet d'eau.
7. Enlever les éléments flottants.
8. Nettoyer la boule du clapet anti-retour PVC.

Pour la partie du clapet en PVC, il suffira de **dévisser le bouchon du clapet** pour atteindre la boule. Une fois la boule accessible, il faudra l'extraire du clapet et la nettoyer avec un chiffon. Après l'opération, réinstaller la boule à son emplacement d'origine et revisser le bouchon.



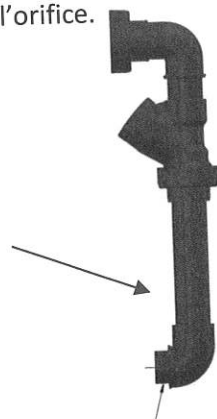
Veuillez nous contacter si vous souhaitez avoir un partenaire pour l'entretien de votre poste.

9. Nettoyage du trou d'évent :

Lors de l'entretien de la station, il faut impérativement vérifier l'état du ou des trous d'évent. Ce trou se situe sur la canalisation en PVC (schéma ci-après). Il faut, pour valider son état, passer un tournevis fin dans l'orifice.

10. Repositionner l'ensemble pompe et revisser l'écrou sur la vanne.

11. Refaire les essais de mise en service pour valider le bon fonctionnement de la station.



6.1.2 > Tableau de suivi des entretiens de votre station de relevage

| Référence de la station : Date de mise en route du poste : | Nettoyage Cuve | Nettoyage pompe(s) | Nettoyage flotteur(s) | Nettoyage évent(s) | Nettoyage clapet(s) | Absence d' H2S (visuel : 1 fois par mois la 1 ^{ère} année) | |
|--|----------------|--------------------|-----------------------|--------------------|---------------------|---|-------|
| Date d'entretien | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

6.2 > Cause de dysfonctionnement et dépannage

Liste de principaux symptômes de pannes. A noter que les manipulations et vérifications doivent être effectuées dans le respect des règles de sécurité, hors tension, par une personne qualifiée.

| Symptômes | Causes possibles | Vérifications |
|--|---|---|
| Le disjoncteur magnéto - thermique saute | Roue bloquée | Sortir la pompe de la station ; Vérifier que rien ne bloque la roue de la pompe. |
| | Condensateur défectueux | Sortir la pompe de la station. Remplacer le condensateur. <u>Doit être réalisé par un professionnel</u> |
| Le disjoncteur 30 MA saute | Boite de dérivation | Vérifier que la boîte est située dans un endroit à l'abri de l'humidité et qu'elle dispose de gel d'étanchéité. Si elle n'est pas à l'abri de l'humidité, opter pour un autre moyen de rallongement des câbles ou refaire l'étanchéité de la boîte de dérivation. <u>Doit être réalisé par un professionnel</u> |
| | Pompe en défaut | En branchant la pompe en direct sur le réseau, vérifier qu'elle fonctionne. <u>Doit être réalisé par un professionnel</u> |
| La station déborde (alarme niveau haut) | Disjoncteur a sauté | Se référer aux causes « roue bloquée » et « condensateur défectueux ». |
| | Défaut d'alimentation | Se référer aux causes « roue bloquée » et « condensateur défectueux ». Vérifier l'alimentation électrique de la station |
| | Condensateur défectueux | Se référer à la cause « condensateur défectueux ». |
| | Roue bloquée | Se référer à la cause « roue bloquée ». |
| | Pompe désamorcée | Vérifier que le trou d'évent de la canalisation n'est pas bouché, nettoyer si nécessaire. |
| | | Vérifier que le flotteur de pompe ne soit pas bloqué dans la station et qu'il soit propre. Vérifier qu'il n'est pas défectueux en l'enclenchant à la main. |
| | | Vérifier que la canalisation ne crée pas un siphon avec la station (point de refoulement plus bas que la station). |
| La pompe ne débite pas suffisamment | Clapet anti-retour bloqué | Vérifier en ouvrant le clapet anti-retour que la boule n'est pas bloquée ou en mauvais état, sinon la débloquent et la nettoyer ou la remplacer. |
| | Problème de canalisation | Vérifier que la vanne n'est pas fermée / que le refoulement n'est pas bouché. |
| | Problème de refoulement (dimensionnement) | Vérifier que les informations de métrage données lors du choix de la pompe sont réelles et correspondent au type de pompe installée. Contacter le service commercial si les informations ne sont pas les adaptées. |
| La pompe ne s'arrête pas | Roue abimée / grippée | Vérifier qu'il n'y a pas de cailloux ou autres matériaux rigides qui abiment la roue ou gêne son fonctionnement. |
| | Flotteur de marche défectueux | Vérifier que le flotteur n'est pas bloqué et que la pompe démarre lorsqu'il est levé. Vérifier les connexions électriques et les paramétrages du coffret. |



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.